

- MixDesigner -



目 次

§1.	最新	Ver.変更点
	$\P{1}.$	Ver.4.4
		■ Excel 印刷の変更点
		■ 現場配合粒度の直接入力 ······2-
	$\P{2}.$	Ver.4.5 ······ 3 ·
		■ マーシャル試験の温度の範囲表示に対応
		■ マーシャル試験の最適アスファルト量用の備考欄を追加
		■ 混合物の粒度範囲および空隙率基準値のNEXCO対応
	¶3.	Ver.4.6
		■ ハイブリット方式(高機能Ⅱ型)に対応
		<ul> <li>プラント配合表の計量値単位に「t/h」を追加</li></ul>
		<ul> <li>印刷設定パターンの切り替え機能を追加</li></ul>
	¶4.	Ver.4.7
		■ 北海道 F 付き合材に対応 ······ 7 - 7 -
	¶5.	Ver.4.8
		■ 再生用添加剤+新アスファルトによる設計針入度への調整に対応

# §1. 最新Ver.変更点

# **1. Ver.4.4**

### ■ Excel 印刷の変更点

Excelの出力先は、これまでは環境設定で設定したExcelの出力先フォルダが使用されていました。 今後は、このフォルダ内に「データフォルダ」の名称のフォルダが作られます。このフォルダの中にExcelファイ ルが出力されます。

配合設計データ編集						5 1903
データフォルダ 管理フォルダ1		データファイル <mark>開粒度</mark>	アスファルト(13)			
🚰 基本設定 🛛 🔒 保存 🖉 🔒 E	ixcel 印刷					
室内配合 (添加剤) 設計針入 (新アス) 記	けた裂 設計圧裂 (新アス)	合成粒度 理論密度	<b>マーシャル</b> 現場配合	合成粒度(マー	シャル 結果表	プラント 配合表
S# EMX 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	## 4 OS (	Au - Mubesgner - OutputBacel -	国地フォルタ1 東米日時 株本条件に一致する満回はかりませ	★ 世はフォルダ10後着 日 ・ 現刻 サイズ おん。		

### ■ 現場配合粒度の直接入力

これまでは、基本設定画面でのみ現場配合粒度の設定が出来るようになっていましたが、合成粒度の画面でも設定出来るようになりましたのでグラフの変化を確認しながら修正する事が出来ます。

ページ選択	建工会																							
建正前	相正則	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10				ふるい	旧の大	きさ別面	合率				合成	予定	
	材料名	5号 动士	6号	<u>7</u> 号	粗砂	細砂	石粉	再生	再生								6	7				粒度	粒度	粒度範囲
補止後	配合率	11.1	16.2	9.6	13.3	11.9	7.9	20.0	10.0													100.0		
	補正配合率						1.14																	
	53 (mm)																		_				_	~
	37.5																							~
	31.5	100.0																				100.0	100.0	~ 100
	20.5	96.2	100.0					100.0				10.7	16.2					20.0				0.001	97.5	$100 \sim 100$ $95 \sim 100$
	13.2	10.0	93.2	100.0	100.0			97.8	100.0			1.1	15.1	9.6	13.3			19.6	10.0			88.5	85.0	75~ 95
	9.5																							~
	4.75	1.7	12.0	94.0	99.6	100.0		80.9	95.9			0.2	1.9	9.0	13.2	11.9		16.2	9.6			69.9	62.0	$52 \sim 72$
	2.36		2.5	16.9	93.4	99.4		64.1	74.0				0.4	1.6	12.4	11.8		12.8	7.4			54.3	50.0	40 ~ 60
	800 (um)			1.6	40.1	05.2		26.0	40 O					0.2	6.4	11.2		7.2	A A			27 /	25.0	25~ 45
	300			1.0	19.6	54.0	100.0	26.3	24.6					0.2	2.6	6.4	7.9	5.3	2.5			24.7	24.5	$16 \sim 33$
	150				3.8	2.3	98.0	13.0	13.6						0.5	0.3	7.7	2.6	1.4			12.5	14.5	8~ 21
	75				1.2	0.6	90.9	10.4	8.8						0.2	0.1	7.2	2.1	0.9			10.5	8.5	6~ 11
	90 - 90 - 90 - 90 - 90 - 90 - 90 - 90 -		合成粒予定粒	度度													図表 合率決 成粒度 配合率(	加替 定図 曲線図 の計算 面の表:		<ul> <li>話</li> <li>ご</li> <li>ご</li></ul>	試験者 記合率の 材密度の がほす。	1 創風ス の密度補 の差が02 配合率。	∓ 月 太郎 正を行う い い たちが の 密度	日 • う が送のが2つ 転正を行ってく
		75	150	30	0	600 ( <i>µ</i> m	1.18 ( ت	2.3 るい	6 4 日	1.75	9.51	3.2 19	26.53 31.	37.5 53 5	}(mm)									

# **§2. Ver.4.5**

### ■ マーシャル試験の温度の範囲表示に対応

マーシャル試験画面に各種温度の範囲表示が出来るように なりました。

これにより、出力される帳票も範囲表示の設定がしてある場合は、範囲表示になります。(例:150~155℃)

範囲表示を使用しない場合は左側のみ入力をします。その 場合「~」は帳票出力されません。(例:150℃)



	. 10a :	5 .0.% 名 五年	調動度	727	マルト運	合物(2	0)		e			क्षा ह	し大自	в		
725	7 7 JI (1 7	ā 355	再生??		0-80		-,			-	7 7 7 7	ill-s	7.040 (7.040	1.0		
7 J.J.	アルトミ	昆度	155~	160 °C	<b>†</b> (	オの湯	唐	175 ~	177 10	2 1	1 合	温度	ŧ	155	~15	' °C
突围	幼時の	昰庋	143 ~	145 °C	突困	]め回数	両面谷	. 5	0 🖸	1 -	່⊐≣† ຫ	係数	Ð	0.15	5	
¢	٢	٩	۲	٩	٩	Ð	۵	٢	0	0	ø	0	9	ø	6	ø
アル	燀	窒	ж	ž	8	85	11	アル	Ŷ	骨間	跎	力 #	安	7	s	残安
Z +		ф 	ф 	能			16	21	陳	陳	和	σ	定	•	1	定
アモ	+	н. ө	ж ө	д - Ф	12		95 #	7 42 7 42	ste	#**	œ.	読み		44	-	0 #
(%)	ູ (an)	(g)	 (g)	(g)	104. (m)	/as (s:/ui)	/≫⊂ (s:/ui)	(16)	(%)	(%)	(%)		640	(14#)	(km/n)	(%)
					∞–⊛	90		©×© ©	(1- 🛞	@+@	99		©×©	_	0 0	
標準	6, 33	1210.3	1960, 7	2373.6	512.9	2,360			~100		~ 100	76	11.40	30	-10.00	
	6.34	1212.4	1863, 1	2376.5	513.4	2.362						76	11.40	30		
5.1	6.32	1209.6	1863.1	2375.1	512.0	2.363						73	10. 95	28		
平均						2.362	2.455	11.6	3.8	15, 4	75.3	75	11.25	29	3879	
平均																
										ļ						
平均												_		_		
平均																
平均																
備:	ŧ,															

#### ■ マーシャル試験の最適アスファルト量用の備考欄を追加

マーシャル試験の最適アスファルト量用の備考欄を追加しました。

これにより、マーシャル安定度試験(その2)のExcel帳票 にも画面で入力したコメントが表示されます。





#### ■ 混合物の粒度範囲および空隙率基準値のNEXCO対応

粒度範囲および空隙率基準値に、それぞれ小数桁数の設定が出来るようになりました。 小数桁数 なし または 1桁 を選択します。



# **¶3. Ver.4.6**

### ■ ハイブリット方式(高機能||型)に対応

ハイブリット方式(高機能Ⅱ型)に対応する各種試験、報告書の処理が出来るようになりました。 基本設定で密度計算方法を「高機能Ⅱ型」に設定すると、ハイブリット方式(高機能Ⅱ型)の処理が可能になりま

す。

なお、ハイブリット方式(高機能Ⅱ型)を利用するには、ライセンスが必要です。

基本設定							
データファイル 高	機能舗装Ⅱ型用混合物	匆(ラペリング15)		室内配合の材	料現場配合	の材	라
XE					1		
A31.0	ANAURI 1400				粒度範囲	8	予這
2511-0	6961月11日16			53 (mm)	~		
ブラント名	田中合材工場			37.5	~		
	表紙	年月日	•	31.5	~		
	使用材料一覧表	年月日	•	26.5	~		
報告日	材料試験結果表	年月日	•	19	100 ~	100	1
	配合設計結果表	年月日	•	13.2	95~	100	
	プラント配合表	年月日	•	9.5	~		
工本之				4.75	$_{30} \sim$	38	
				2.36	$_{22} \sim$	27	
施工場所				1.18	~		
*******				600 ( <i>µ</i> m)	17~	21	
胞上来者				300	15 ~	18	
目的 室内	配合設計			150	10 ~	13	
目的 現場	現場配合			75	9~	11	
配合種別	バージン	•					
ゴム計算種別	計算なし	•					_
空隙率計算方法	平均のみ 💌 🤋	.5mmふるい 使用	目する 💌	粒度範囲	小数桁数	なし	•
密度計算方法	高機能Ⅱ型 ▼ 1.	.18mmふるい 使用	1しない ▼	空隙率基準	値小数桁数	1桁	•
密度係数 1.02	表乾 🌾 / 🕯	ギス法の場合のみ	有効です。				_
结果表室内OAC	かさ						
A abita and present	見掛						
古版和道計算種別	ノギス広 町昇 宮藤能工型	•					
混合物コード	TESTO2 -						
混合物名	高機能舗装Ⅱ型用混	合物					

## ■ プラント配合表の計量値単位に「t/h」を追加

これまでは計量値の単位は「kg」で固定でしたが「t/h」でも処理できるようになりました。 環境設定画面で設定します。

🔯 Mix Designer	- Rei	Q計報告書作成システム												-0-	
プラント配合	表													- 5	閉じる
データフォルダ	管理:	7ォルダ1		データファイ	ル 再生信	树									
学基本設定		🚽 保存 🛛 🛃 Excel 印稿	ÞJ												
室内 針入	- 8	†人- 〕 圧裂- 〕 圧裂-		は前「マーシ	- 	t ch the last	き水 九	内 水浸	1 静的	5/3	現場	合成	マーシ	結果	222/1
配合添加		「アス」「添加」「新アス	短度	渡 ヤル	深さ	1411.2	战争」( プ	□#/h	5 9 90	20	配合	粒度	ャル	表	能合
べ-ジ達択 配合表	8	導計量値(t/h) 1500。	この単位 最新の) 「最新し	10内容は自動 試験結果を取 更新1ボタンで	鳩十算されは 得する場合 行します。	tthe a. a	し新に更新								
		材料名	配合率( 骨なのみ	(%) 滞 日本S全な	合物配合 半(%)	混合物配合 質量(t/h)	加精配合 質量(t/h)	累積							
	1	4ビン	22.0	22.00	20.4	306.60	306.60	12							
	2	3ビン	12.0	12.00	11.1	167.25	473.85	V							
	3	2ピン	11.0	11.00	10.2	153.30	627.15	<b>V</b>							
	4	ピン	18.0	18.00	16.7	250.80	877.95	V							
	5	石粉	7.0	7.00	6.5	97.50	97.50	10							
	6	再生骨材	30.0	31.79	29.5	442.95	442.95								
	7							10							
	8														
	9														
	10							-							
	11							-							
	12	おおナフフファルト母		(7.64)	(7.10										
	14	旧アスファルト量		(1.79)	(1.66										
	15			0.16	0.1	2.25	2.25								
	16	新アスファルト量		5.69	5.2	79.35	79.35								
	17														
		승 밝	100.0	107.64	100.0	1500.00	1500.00								
					- (										

# ■ 印刷設定パターンの切り替え機能を追加

環境設定の「印刷」タブの情報を印刷設定パターンファイルとして登録しておくことが出来るようになりました。

環境設定			×
クライアント設定	既定值 既定值2 計算 印刷 画面 逆算		
印刷用会社名 ※ <mark>帳票のフッ</mark> ク 印刷用フォント	新潟合材センター 3に印刷片れる会社名を指定します ゴシック体 -		設定パターン登録ファイル —— 〜 開く 🛛 🔒 保存
※帳票印刷	■■ ==>>>>++ ■■ 時の出力データのフォントタイプを指定します。ただし、羽	長紙は、常に「明朝体」で出力されます	
「「「「「」」」」「「」」」」	○□□□□□□ ●□□□□□ ●の日付(試験日など)の表示書式を指定します		
1 2日	長紙用 社名、住所等のフリー人力欄 株式会社創図シュフェーク		
2行日	「休式会社君別凱ンステム 新潟会材センター		
3行日			
4 行目			
5 行目			
6 行目			
7 行目			
8 行目			
※表紙の下音	Bに印刷されます		
			ОК <b>*</b> +>>セル

# ¶4. Ver.4.7

### ■ 北海道 F 付き合材に対応

北海道F付き合材に対応しました。

基本設定の配合種別で「バージン 北海道F付き」を選択し、F/Aの値を設定すると、対応した計算様式で理論 密度を計算します。



# ¶5. Ver.4.8

### ■ 再生用添加剤+新アスファルトによる設計針入度への調整に対応

再生用添加剤+新アスファルトによる設計針入度への調整に対応しました。 基本設定の配合種別で「再生 針入度 添加剤+新アス」を選択します。



MixDesigner – 配合設計報告書作成システム

変更点マニュアル

株式会社 創風アドバンス